

# PANAMA

RADIATORE TERMODINAMICO INTELLIGENTE

RISCALDAMENTO  
RAFFRESCAMENTO

COMFORT  
TERMICO  
IN TUTTE LE  
STAGIONI

MASSIMA  
SILENZIOSITÀ

ECO INTELLIGENZA  
PER UN RISPARMIO  
GARANTITO

INDISPENSABILE PER  
LA TUA CASA IN CLASSE A



# FATE CONOSCENZA CON...

## Cos'è PANAMA ?

Il radiatore termodinamico PANAMA è il primo strumento necessario per la tua nuova casa, che ti permette di riscaldare e raffreddare con il massimo comfort e risparmio la tua abitazione.

Il radiatore termodinamico PANAMA garantisce agli occupanti dell'abitazione la massima certezza di avere il giusto clima in tutte le stagioni grazie alla precisione ed intelligenza della sua regolazione elettronica.

La precisione di un progetto così performante ha permesso di ottenere un livello sonoro tra i più bassi mai registrati (< 20 db ad 1,5 m)

Il design ricercato e le ridotte dimensioni d'ingombro permettono al radiatore termodinamico PANAMA di essere installato in qualsiasi ambiente.

## Praticità per chi progetta!

La gamma PANAMA è composta da 2 modelli:

- PANAMA 500
- PANAMA 1000

### Come funziona?

La sua "intelligenza artificiale" gli permette di dialogare con l'ambiente circostante, per ottimizzare al massimo le risorse energetiche. Il radiatore termodinamico PANAMA è collegabile al circuito di riscaldamento o raffreddamento della vostra abitazione. Lo scambio termico avviene tra uno scambiatore interno integrato e l'aria ambiente del locale e ad uno speciale film scaldante posizionato sulla parte frontale del PANAMA.

### PANAMA è sicurezza del risparmio?

Certo! Tutta la parte elettronica ed elettrica è stata progettata per il massimo risparmio energetico: anche il motore del ventilatore è a basso consumo e il sensore intelligente montato a bordo riesce a vedere cosa succede in tempo reale nel locale, ad esempio il numero di persone presenti o se avete aperto una finestra. Regola a sua volta il radiatore termodinamico PANAMA per un funzionamento perfetto per darti il comfort migliore.



# PANAMA

## PERCHÈ UTILIZZARE PANAMA?

Il radiatore termodinamico PANAMA è un accessorio indispensabile per la tua casa. È una fonte di risparmio che ti permette di vivere nel massimo comfort termico tutte le stagioni, ti costa il 30% in meno di un sistema a pannelli a pavimento ed un 10% in meno di un sistema tradizionale a radiatori con valvole termostatiche.

Un sistema intelligente ed innovativo che in poco tempo ha già conquistato i più grandi mercati d'Europa facendo dimenticare oramai i sistemi tradizionali ed obsoleti ed anche i più recenti sistemi di riscaldamento a pavimento.

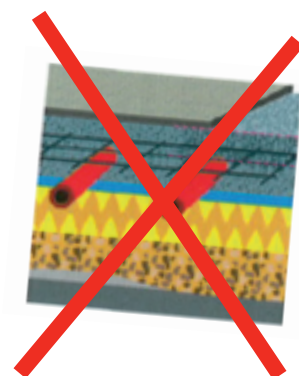


## PERCHÈ PROGETTARE CON PANAMA?

Perché il radiatore termodinamico permette al progettista di rendere ancora più performante l'efficienza del sistema climatico di casa tua; gli permette di garantirti di non avere mai l'effetto rugiada durante il periodo estivo sui pavimenti, di avere durante l'inverno una temperatura costante senza effetto stratificante, freddo sotto e caldo sopra, di ragionare con i tuoi locali e calcolare la perfetta quantità di energia da erogare.

Per semplificare maggiormente il lavoro di tutti, e dare a te ed alla tua famiglia il massimo comfort con la minima spesa.

Un progetto con il radiatore termodinamico PANAMA oltre che a dare un tocco di alto design al tuo arredamento ti garantisce semplicità, economicità ed affidabilità.



# ENTRATE NELL'UNIVERSO DI...

TUTTI CONTENTI CON PANAMA



## MAI PIÙ TEMPI MORTI CON PANAMA

SEMPLICITA' ED ECONOMICITA' NELL'INSTALLAZIONE

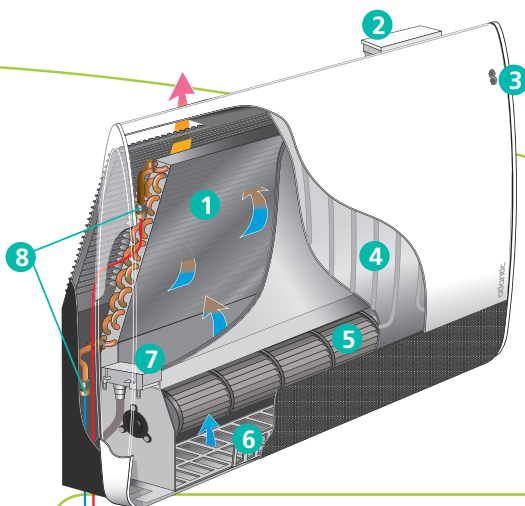


## LUNGI TEMPI MORTI PER L'INSTALLAZIONE





# PANAMA, LA NUOVA FRONTIERA DEL COMFORT TERMICO



- 1 Scambiatore
  - 2 Regolazione digitale
  - 3 Sensore di presenza
  - 4 Facciata riscaldante
  - 5 Ventilatore
  - 6 Filtro
  - 7 Scarico condense
  - 8 Raccordi idraulici
- Pompa di Calore

## • PANAMA assicura il clima della tua abitazione dodici mesi all'anno

Ad esempio con una temperatura di mandata di 48 gradi in modalità riscaldamento la potenza erogata dal PANAMA 500 è di 1.070 watt e quella del PANAMA 1000 arriva fino a 2.210 watt.

## • PANAMA assicura il perfetto comfort della tua abitazione anche in estate

in abbinamento ad una pompa di calore Atlantic.

## • Equipaggiato con una regolazione elettronica a microprocessore digitale, PANAMA adatta il suo funzionamento in completa autonomia in funzione delle vostre reali esigenze di comfort durante l'intero arco dell'anno.



- A - Impostazioni
- B - Scelta modo/Modifica modo
- C - Funzione aereazione
- Funzione sensore di presenza ed assenza
- D - Aumento temperatura
- E - Accensione / Spegnimento
- F - Riduzione temperatura
- G - Indice di consumo energetico

## • Dotato della funzione presenza ed assenza PANAMA in maniera autonoma è in grado di abbassare (durante modalità riscaldamento) o di aumentare (durante modalità raffrescamento) la temperatura del locale in cui è installato in base al numero delle persone presenti per mantenere costante la temperatura reale rilevata ed impostata, favorendo così un notevole risparmio di energia.

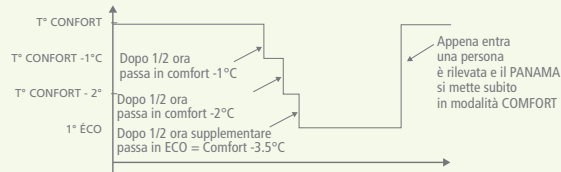
Nel caso in cui **PANAMA** non rilevi alcuna persona all'interno del locale abbasserà o aumenterà progressivamente la sua temperatura in rapporto alla sua impostazione iniziale. Al vostro ritorno, in automatico il vostro apparecchio riprenderà le sue funzioni iniziali. Con **PANAMA** potete dimenticare fin da ora l'onerosa installazione delle valvole termostatiche con un reale risparmio economico che giornalmente potrete leggere sui Vostri apparecchi senza l'ausilio e costo di alcun operatore esterno.

Esempio: in modo riscaldamento, l'apparecchio è regolato a 20°C

- Alle ore 9.00 PANAMA non rileva più nessuno nella stanza
- Alle ore 9.30 PANAMA abbassa la temperatura a 19°C
- Alle ore 10.00 PANAMA abbassa la temperatura a 18°C
- Alle ore 10.30 PANAMA passa in modo ECO

### Esempio funzionamento modo riscaldamento

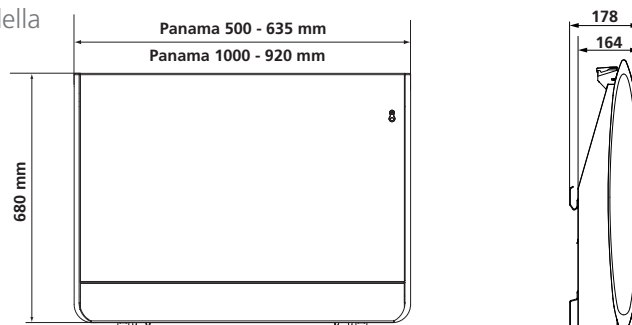
Modalità COMFORT



# PANAMA

## QUELLE PICCOLE DIMENSIONI CHE FANNO GRANDE UN PRODOTTO

- **Dimensioni compatte** simili a quelle d'un normale radiatore **PANAMA** si integra perfettamente all'interno di ogni locale della tua nuova abitazione



### CARATTERISTICHE TECNICHE PANAMA

CARATTERISTICHE	UNITÀ	PANAMA 500			PANAMA 1000		
		MINI	MEDIO*	MAXI	MINI	MEDIO*	MAXI
<b>VELOCITÀ VENTILATORE</b>							
Tensione d'alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50			230/1/50		
Raccordi idraulici		2 raccordi maschi 1/2"			2 raccordi maschi 1/2"		
Scarico condensati		Diametro 16 mm interno			Diametro 16 mm interno		
<b>50 °C / -</b>							
Potenza	W	430	680	1 070	565	1 360	2 210
Temperatura ingresso aria	°C	20			20		
Portata acqua	l/h	38	83	136	58	122	264
Perdite di carico lato acqua	kPa	1,9	2,6	5,0	2,2	4,8	13,3
<b>45 °C / 40 °C</b>							
Potenza	W	384	607	954	487	1 172	1 905
Temperatura ingresso aria	°C	20			20		
Portata acqua	l/h	67	105	166	85	204	331
Perdite di carico lato acqua	kPa	3,1	4,8	7,4	3,7	12,5	24,4
<b>35 °C / 30 °C</b>							
Potenza	W	204	322	507	262	631	1 025
Temperatura ingresso aria	°C	20			20		
Portata acqua	l/h	35	56	88	46	110	178
Perdite di carico lato acqua	kPa	1,8	2,7	4,1	1,4	5,4	10,4
<b>7 °C / 12 °C</b>							
Potenza	W	220	480	780	335	703	1520
Potenza sensibile	W	200	400	640	271	550	1 220
Ingresso aria (Temperatura/umidità)	°C / %	27 °C / 50 %			27 °C / 50 %		
Portata acqua	l/h	38	83	136	58	122	264
Perdite di carico lato acqua	kPa	2,0	3,3	6,0	2,1	5,6	17,2
<b>ELETTRICO</b>							
Consumo ventilatore <sup>(1)</sup>	W	3,2	5,4	10,2	4,2	9,0	17,2
Potenza assorbita <sup>(2)</sup>	W	190			290		
<b>ACUSTICA</b>							
Potenza	dB(A)	29	34	42	29	36	43
Pressione <sup>(3)</sup>	dB(A)	20	24	32	20	25	33
<b>AERAILICO</b>							
Portata d'aria	m³/h	55	90	150	85	175	290
<b>DIMENSIONI E PESI</b>							
Dimensioni h x l x p	mm	680 x 635 x 164			680 x 920 x 164		
Peso netto / imballato	kg	17 / 18			27 / 28		

■ Valori certificati EUROVENT.

\* Per un comfort ottimizzato Atlantic raccomanda l'utilizzazione del modo MEDIO per i PANAMA installati nella zona notte.

<sup>(1)</sup> Potenza ventilatore modo riscaldamento. <sup>(2)</sup> Potenza elettrica del pannello frontale riscaldante. <sup>(3)</sup> Pressione acustica misurata a 1,5 m

# E PER FINIRE...

**Panama**  
è il radiatore termodinamico  
unico nel suo genere per un comfort  
assoluto per tutto l'arco dell'anno !

## COMFORT

- Radiatore termodinamico reversibile intelligente , capace di garantire il massimo del comfort e del risparmio energetico durante tutto l'arco dell'anno.
- Acustica ottimizzata per essere invisibili anche nelle notti più silenziose tramite la modalità "Silenzio"

## ECONOMIA

- Motore a basso consumo
- Regolazione elettronica digitale
- Funzione rilevazione di presenza

## DESIGN

- Integrazione facilitata grazie alle dimensioni ridotte
- Design moderno e contemporaneo

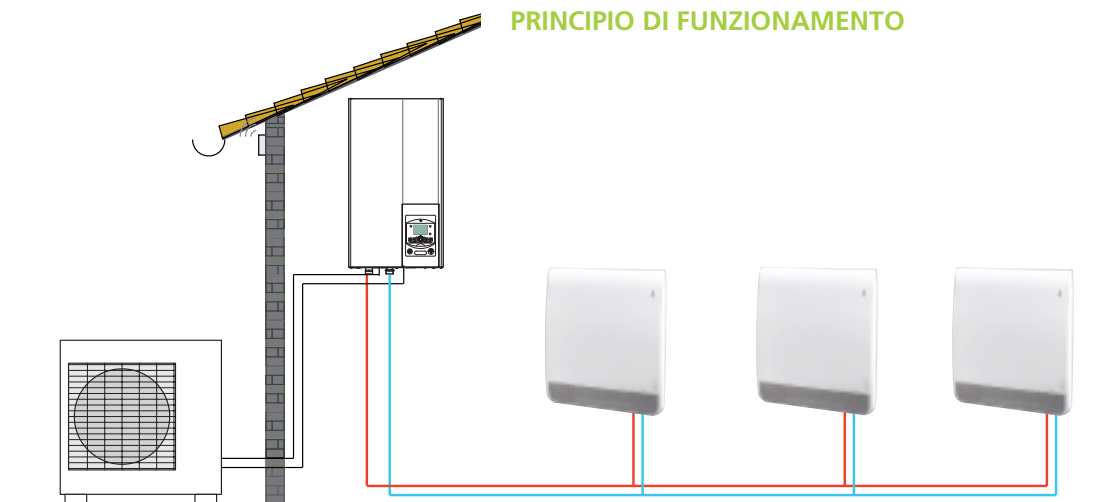
## PERFORMANCE

- Apparecchio ottimizzato per funzionare con pompe di calore ATLANTIC

*i*

**Serbatoio tampone da prevedere**  
se la quantità d'acqua del circuito non è sufficiente

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



ATLANTIC  
Via Lombardia, 56  
21040 Castronno  
Italia

Tel.: +(39)0332.89.52.40  
Fax: +(39)0332.89.30.63

@ www.atlantic-comfort.it



Visita il nostro sito !  
[www.atlantic-comfort.it](http://www.atlantic-comfort.it)

N° Verde 848 800 929

Agente di zona



Il fabbricante si riserva la possibilità di modificare le caratteristiche dei suoi apparecchi in qualsiasi momento senza preavviso - 09/2013